

FENDT

Precyzja. Dynamika. Wydajność.



**Produkty do pakowania plonów
oferowane przez Fendt**



W Fendt nic nie pozostawiamy przypadkowi. Każdy szczegół każdej maszyny jest dokładnie sprawdzany przez nasz zespół inżynierów, począwszy od etapu projektowania po produkcję. Aby zoptymalizować nasze prasy do belowania, blisko współpracujemy ze specjalistami z firmy Tama w celu stworzenia wysokiej jakości produktów do pakowania plonów, których oczekują nasi klienci.



U podstaw naszych siatek i sznurków leżą trzy wymagania:

Precyzja

Jakość, która wymaga dokładności i skrupulatności. Nasze produkty do pakowania plonów zostały zaprojektowane tak, aby zagwarantować niezawodność pracy. Wynikiem takiego podejścia są doskonałe bele, które nie powodują strat plonów i materiałów do pakowania.

Dynamika

Dział mechaniki zajmujący się ruchem obiektów. Belowanie to operacja wykonywana z dużą szybkością, która generuje duże siły. Nasze siatki i sznurki stworzono z myślą o zastosowaniu w najtrudniejszych warunkach oraz utrzymaniu plonów w optymalnym stanie.

Wydajność

Stosunek efektywnej pracy do wydatku czasu i energii. W czasie prac polowych czas i energia mają swoją cenę. Nasze produkty maksymalizują czas pracy i minimalizują czas przestoju.

Siatka do belowania Fendt+

Wybierz siatkę do belowania Fendt+ w celu uzyskania za każdym razem doskonałych bel.



Precyzja

Pokrycie pełnej szerokości beli oraz zapobieganie stratom produktów dzięki zastosowaniu technologii Edge to Edge™.

Charakterystyczne oznaczenie Zebra®, które wskazuje prawą i lewą stronę beli w celu zapewnienia łatwości załadunku. Oznaczenie to wskazuje również kierunek odwijania się rolki.

Dynamika

Mocny a jednocześnie lekki materiał zapewnia wytrzymałość na działanie ewentualnych naprężeń działających w czasie belowania, transportu i przechowywania plonów.

Doskonale podawanie oraz cięcie zapewnia niezawodność pracy prasy belującej.

Wydajność

Pasek ostrzegający o końcu rolki informuje operatora o konieczności wymiany rolki.

Szybka wymiana dzięki oznaczeniom Zebra® oraz wygodnym uchwytem do przenoszenia.

Rolki dostępne w trzech różnych długościach; również w rolce 4500 m w celu zapewnienia długiego czasu pracy oraz możliwości wykonania większej liczby bel z jednej rolki.



Aby uzyskać najlepsze efekty belowania, zaleca się ściśle stosowanie niniejszego przewodnika.
Minimalna zalecana liczba warstw siatki na całej powierzchni beli:

Kiszonka - co najmniej 2,5 pełnego owinięcia na powierzchni beli

Siano - co najmniej 3,5 pełnego owinięcia na powierzchni beli

Słoma - co najmniej 4,5 pełnego owinięcia na powierzchni beli

Średnica rolki	Liczba owinięć na belę		Długość rolki		
			2800m	3800m	4500m
Średnica beli 1,2 (m)	2,5 owinięcia na belę	Przybliżona liczba bel z rolki	271	368	435
Średnica beli 1,2 (m)	3,5 owinięcia na belę		193	262	311
Średnica beli 1,8 (m)	2,5 owinięcia na belę		181	246	290
Średnica beli 1,8 (m)	3,5 owinięcia na belę		129	175	207
Średnica beli 1,8 (m)	4,0 owinięcia na belę		113	154	181



Asortyment siatek Fendt +

Nazwa produktu	Fendt +	Fendt +	Fendt +
Długość rolki	2,800m	3,800m	4,500m
Szerokość rolki	123cm	123cm	123cm
Kolor	Zielony - biały	Zielony - biały	Zielony - biały
Zastosowana technologia	Bale+	Bale+	Bale+
Wymiary palety	92 x 125cm	112 x 125cm	112 x 125cm
Liczba rolek na palecie	36	28	28
Wysokość palety	± 220cm	± 196cm	± 209cm

Najlepsza praktyka

Należy upewnić się, że siatka jest CAŁA na powierzchni beli, a nie wewnątrz.

PRZED rozpoczęciem podawania siatki upewnić się, że prasa nie pracuje.

Aby siatka działała prawidłowo – była równomiernie podawana, równomiernie rozkładana na całej szerokości beli oraz aby była możliwość precyzyjnego cięcia na końcu cyklu owijania – ważne jest, aby siatka była prawidłowo napięta.

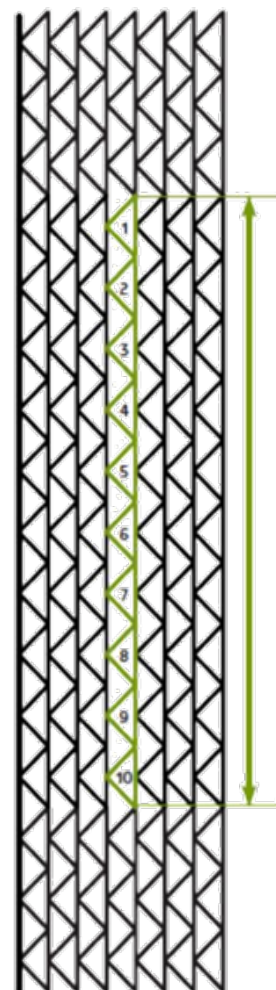
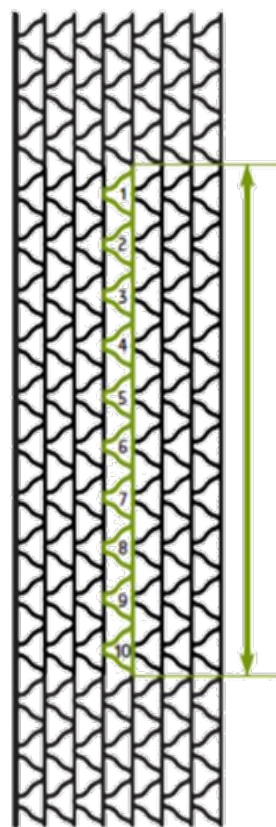
Można to łatwo sprawdzić podczas pracy

- 1** Policz 10 trójkątów na rolce siatki przed załadowaniem rolki i zanotuj pomiar.
- 2** Policz 10 trójkątów na powierzchni beli (nie trać ogona siatki) i zanotuj ten pomiar.
- 3** Pomiar nr 2 powinien być $>5\%$ i $<10\%$ dłuższy niż pomiar nr 1.

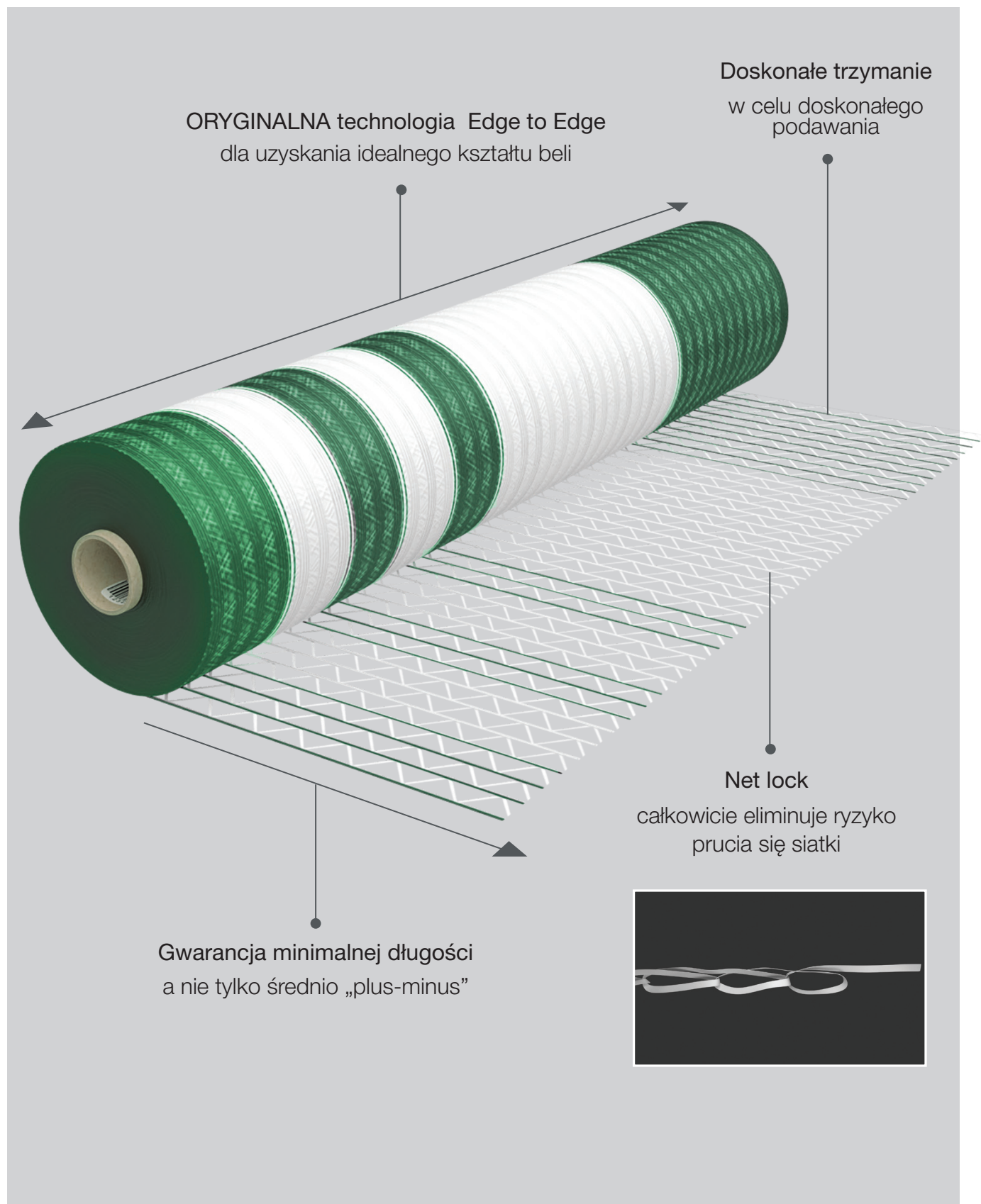


10 Δ before baling

10 Δ after baling



Cechy i zalety siatki Fendt+



Sznurek

Wybierz sznurek Fendt dla uzyskania
wysokiej jakości bel



Precyzja

Sznurek jest zaprojektowany tak, aby z łatwością przesuwiał się w prasie belującej i mechanizmie supłacza, co pozwala uniknąć zbędnych przestojów.

Stabilne wiązanie – zawsze mocne i bez poślizgu.

Dynamika

Sznurek spełnia wymagania pras Fendt o wysokiej i bardzo wysokiej gęstości prasowania.

Efektywny nawet w warunkach wysokiej temperatury i niskiej wilgotności powietrza, co zwiększa siły naprężające działające na sznurek.

Wydajność

Zaawansowana inżynieria oznacza, że możemy zapewnić mocniejsze, dłuższe sznurki, dzięki czemu z jednej szpuli można uzyskać więcej bel.

Mocny sznurek do bel o dużej gęstości oznacza brak pęknięć i problemów.



Asortyment sznurków Fendt do dużych bel

Nazwa produktu	Fendt LSB Max	Fendt LSB Long	Fendt LSB Power	Fendt HD Extra	Fendt HD Prime	Fendt HD Ultra
Długość w paczce	3200m	3000m	2800m	2600m	2200m	900m na kłębek
Liczba paczek na palecie	56	56	56	40	40	72 pojedyncze kłębki
Wymiary palety	115 x 115 cm	115 x 115 cm	115 x 115 cm	115 x 115 cm	116 x 116 cm	120 x 90 cm
Wysokość palety	± 2.32m	± 2.32m	± 2.32m	± 1.80m	± 1.80m	± 2.2m
Kolor	Biały	Biały	Biały	Biały	Biały	Biały

Międzynarodowa segmentacja sznurka do pras belujących

LSB Max 3200m/paczkę

Maksymalna długość szpuli dla bel o najniższej gęstości. Odpowiedni do stosowania we wszystkich prasach.

LSB Long 3000m/paczkę

Do bel o standardowej gęstości. Nadaje się do wiązania wszystkich typów plonów w normalnych warunkach belowania.

LSB Power 2800m/paczkę

Do wszystkich bel o dużej gęstości. Najlepsza opcja dla bel o wysokiej gęstości upakowania w normalnych warunkach elowania.

HD Extra 2600m/paczkę

Nadaje się do bel o bardzo wysokiej gęstości oraz do belowania w najtrudniejszych warunkach wysokiej temperatury i niskiej wilgotności.

HD Prime 2200m/paczkę

Nadaje się do bel o „ekstremalnej” gęstości oraz do belowania w najtrudniejszych warunkach wysokiej temperatury i niskiej wilgotności.

HD Ultra 900m/szpułę

Specjalnie zaprojektowany dla pras 1290UD, do belowania bel o wyjątkowo dużej gęstości.

Model prasy	Szerokość	Wysokość	Liczba supłaczy	Typ supłacza	Zielonka		Słoma	
					Standard	Ekstremum	Standard	Ekstremum
990	80	90	4	Podwójny				
1270	120	70	6	Podwójny				
1290	120	90	6	Podwójny				
1290 XD	120	90	6	Podwójny				
12130	120	130	6	Podwójny				
1290 UD	120	90	6	Podwójny	*	*	*	*

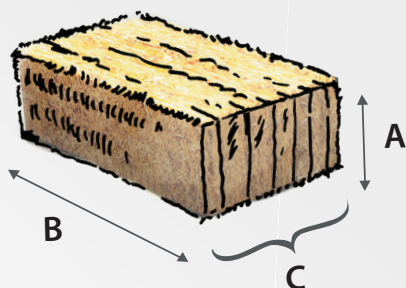
* Zalecany sznurek to HD Ultra

Wiedza na temat sznurka

Ile sznurka potrzebujesz?



Oblicz, ile sznurka potrzebujesz na sezon:



A= Wysokość beli
B= Szerokość beli
C= Liczba supłaczy

$$(A + B) \times 2 = X \text{ (obwód beli)}$$

$$X \times C \text{ (liczba supłaczy)} = Y \text{ (całkowita ilość sznurka na belę)}$$

$$Y \times \text{liczba beli do wykonania na rok} = Z \text{ (całkowita ilość sznurka potrzebna na sezon)}$$

CAŁKOWITA liczba metrów sznurka na sezon _____ m

Całkowita liczba metrów sznurka na sezon

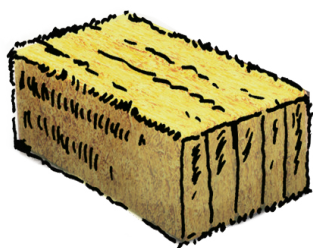
÷

Długość w paczce

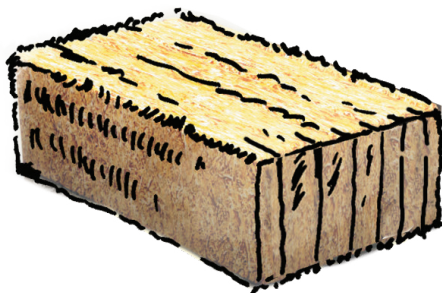
=

CAŁKOWITA LICZBA PACZEK NA SEZON

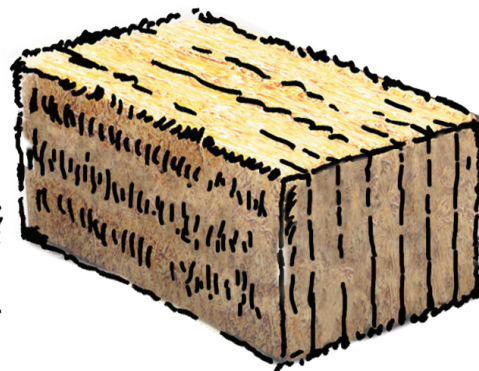
Przybliżona ilość sznurka zużywanego na belę
(dla trzech typowych przykładów):



0.8m x 1,5m
4 oploty =
ok. 18,4 m/belę



0.9m x 2,4m
6 oplotów =
ok. 39,6 m/belę



1.2m x 2,4m
6 oplotów =
ok. 43,2 m/belę

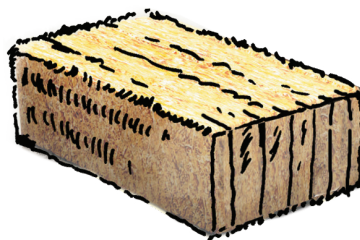
Obliczanie liczby bel uzyskiwanych z jednej paczki:

* Na podstawie typowych bel:

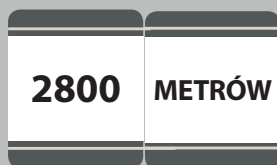
0.9m x 2,4m

6 oplotów =

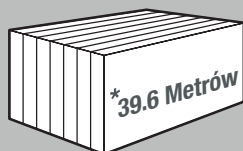
około 39,6 m/belę



Fendt LSB Power 2800



na paczkę z 2 szpulami

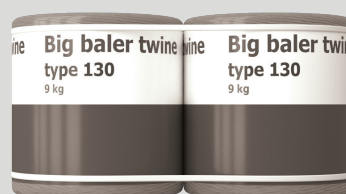


=

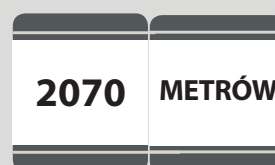
71

Bel
z paczki

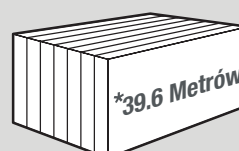
a



Tradycyjny typ 130



na paczkę z 2 szpulami



=

52

Bel
z paczki

Liczba
metrów



Dzielone



Łączna ilość
sznurka na belę

Równa się

* Całkowita długość sznurka na beli

* Dane odnoszą się do pras z 6 supłaczami! W zależności od ciśnienia i typu plonu, wymiary mogą się nieznacznie różnić.



© AGCO 2019.

AGCO Parts zapewnia wsparcie dla wszystkich marek maszyn AGCO

Tama Polska Sp. z o.o.

ul. Polskiej Organizacji Wojskowej 12a, 98-200 Sieradz, Polska

Tel: +48 (43) 822 04 52 Fax: +48 (43) 822 04 53 www.tama-polska.pl